

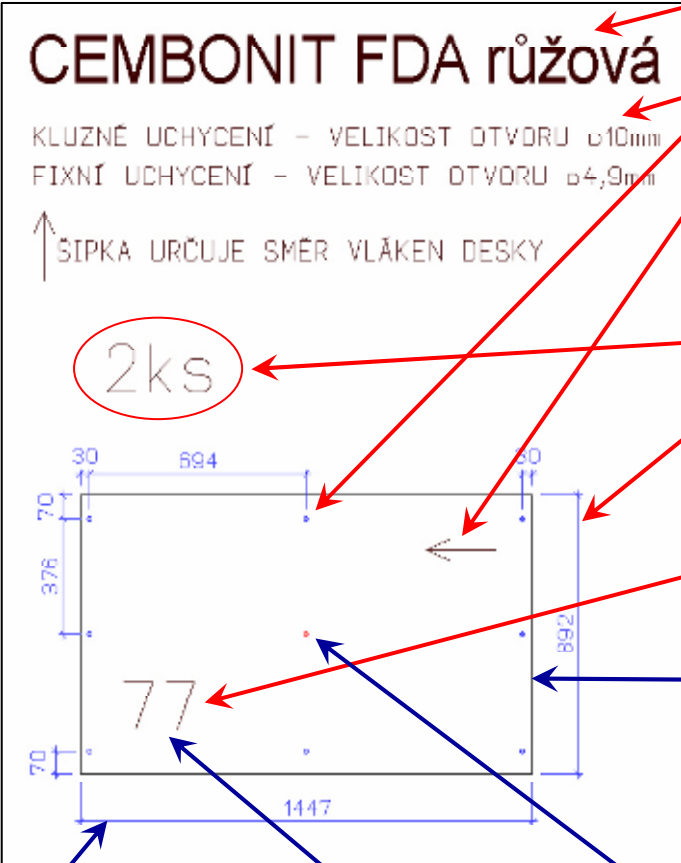
CEMENTOVĚLÁKNITÉ DESKY PODKLAD PRO VÝROBU FASÁDNÍCH DÍLCŮ

CAD PODKLADY PŘESNÝCH FORMÁTŮ:

Vyhotovení samostatných přesných formátů desek v CAD provedení, ve velikosti M 1:1 ke zpracování na CNC stroji, včetně vrtacích otvorů fixních a kluzných bodů.

Nutný obsah výkresu CAD souboru ve formátu DWG, DXF :

CAD výkres – soubor DWG, DXF



☐ Identifikace cementovláknitého materiálu velkoformátové desky (označení, barva, druh, dekor, povrchová úprava.....).

☐ Informace o velikosti \varnothing ... vrtacích otvorů

☐ Směr broušení nebo vláken v konkrétním dílci. Určuje informace o možnosti jeho otáčení $0^\circ - 90^\circ$ při skládání v nářezovém plánu. Pokud není označen směr, je možné dílec libovolně otáčet, třeba kolmo k vláknům o 90° a tím minimalizovat prořez. Pokud je označen směr, není možné libovolně dílec otáčet, je definován směr.

☐ Počet požadovaných kusů, každého jednotlivého dílce.

☐ Kótování dílce. Je z hlediska výroby jen orientační a slouží pro informaci, nikoliv pro jeho velikost. Skutečná velikost opracovaného dílce, bude ta jak je skutečně dílec v M 1:1 nakreslen. **PROSÍM DBEJTE NA TO, JAK TO KRESLÍTE !!!** Může se od kóty lišit, ale to není naše chyba, nebo nepřesnost výroby dílce

☐ Identifikace každého jednotlivého dílce. Označeno uvnitř dílce.

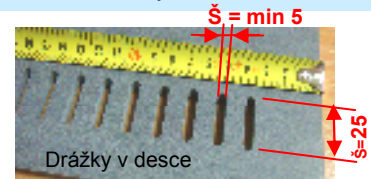
Definice hladin - vlastnosti výkresu CAD souboru DWG, DXF :

☐ **FASÁDNÍ DESKY.** Hladina, kde jsou definovány okraje řezné hrany nástroje. Jedná se o spojenou geometrii obvodu dílce. **POZOR !!!** Pomocné přímkové či konstrukční čáry prosím kreslete v jiné hladině než „FASÁDNÍ DESKY“. K hladině fasádní desky se přiřazuje v převodním programu na CNC stroj, k této hraně automaticky nástroj pro řezání desky. Pokud bude jiná čára nakreslena třeba dvakrát a nebude to uzavřená geometrie, automaticky se přiřadí nástroj na střed této čáry. **MŮŽE DOJÍT K CHYBĚ, která vede k poškození dílce. Při zpracování je možné tuto chybu přehlédnout !!!!**

☐ **FIXNÍ BODY DESKY.** Jedná se o pevné předvrtání v desce. Při zadání požadovaného vrtacího průměru, se automaticky k této hladině přiřadí nástroj požadovaného průměru.

☐ **KLIZNÉ BODY DESKY.** Pohyblivé předvrtání v desce. Při zadání požadovaného vrtacího průměru, se automaticky k této hladině přiřadí nástroj požadovaného průměru.

☐ **ROHOVÁ HRANA 45ST.** Sražení hrany dílce pod úhlem 45° . Pro sražení obvodové hrany dílce 45° , je nutné v této samostatné hladině DWG souboru zakreslit osu dráhy nástroje (pro jehlan) rovnoběžný polygon vzdálený 1mm od externí hrany dílce.

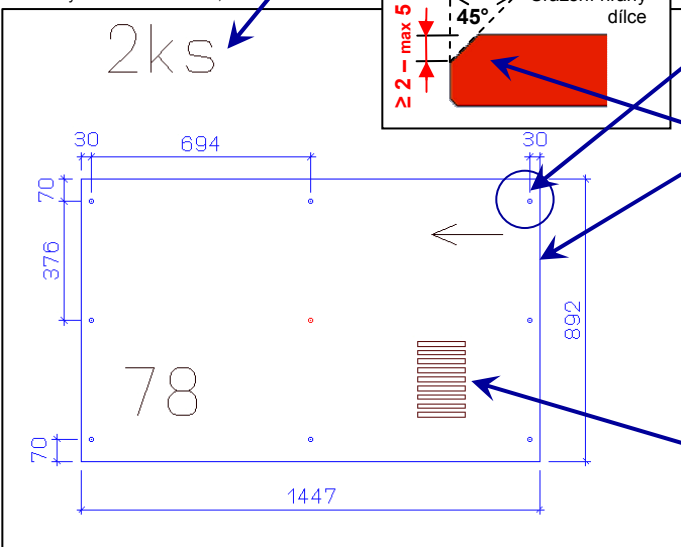


☐ **DRAŽKY V DESCE.** Jedná se o jakékoliv drážky uvnitř prostoru dílce. V samostatné hladině je zakreslena hrana obroubené drážky uvnitř desky. Minimální šířka tl.drážky 5mm. V této hladině je možné zakreslit perforaci desky, gravírování....atd.

☐ **KOTY 1:50.** Informace o velikosti dílce. Hladina v nářezovém plánu vyprutá.

☐ **OBEČNE.** Popisy a informace o identifikaci dílce. Samostatná hladina.

CAD výkres – soubor DWG, DXF



Kontakt:

Radek Černý, Fasádní systém DOMbau, Bernardov, 284 01 Kutná Hora
GSM: +420 602 484 236, E-mail: desky@dombau.cz

www.dombau.cz