

1 Složení produktu

Desky TECTIVA se skládají z těchto materiálů:

- Portlandský cement
- vybrané minerální plnivo
- organické výztužná vlákna
- pigmenty
- funkční přísady

2 Výrobní postup

Desky TECTIVA se vyrábí na zařízení Hatschek, jsou dvakrát lisované, autoklávované, kalibrované a broušené. Následně jsou desky TECTIVA ošetřené hydrofobizací na přední i zadní straně z důvodu snížení nasákavosti.

3 Rozměry a rozměrové odchylky

Tloušťka	Možný způsob upevnění
8 mm	Šrouby, nýty, lepidlo

Rozměry

Neformátované	Formátované
1240 x 2520 mm	1220 x 2500 mm
1240 x 3070 mm	1220 x 3050 mm

Pro fasádu nebo stropní aplikace se mohou používat pouze formátované desky, neformátované desky by se neměly používat neořezané.

Povolené odchylky; v souladu s normou EN 12467 (úroveň I)

	Neformátované	Po ořezání - formátované
Tloušťka	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Délka a šířka	± 5,0 mm	± 3 mm
Pravouhlost	2,0 mm/m	1,0 mm/m

Hmotnost (přímo z výroby)

Tloušťka	Hmotnost	1,240 x 2,520 mm	1,240 x 3070
8 mm	14,9 kg/m ²	46,5 kg/deska	56,7 kg/deska

Tloušťky, rozměry a typy desek odlišné od těch, které jsou standardně skladem dostupné, jsou podmíněné množstvím minimálního odběru. Pro více informací kontaktujte společnost EBM Co., s.r.o..

4 Barva

Deska je probarvená do hmoty v celém průřezu. Jsou možné přirozené rozdíly v barvě, které mohou být zvýrazněné orientací desky, pozorovacím úhlem a vlivy světla a vlhkosti. Starší desky se obvykle vyznačují nižší hmotností. Povrch desek je charakterizovaný jemnými brusnými liniemi v podélném směru desky, bílými skvrnami a barevnou nehomogenitou – organickým vzhledem.

Přehled standardní nabídky barev najdete v aktuálním vzorníku ETERNIT. Z důvodu, že barevné vyobrazení nemusí odpovídat skutečné barvě doporučujeme konečný výběr odstínu provést na základě prohlídky skutečných vzorků desek. Jiné barvy jsou dostupné pouze na objednávku při splnění podmínek minimálního odběru. Z důvodu možného barevného rozdílu v rámci výrobních šarží je nutné objednat desky v rámci jedné zakázky najednou.

Barevné rozdíly se měří dle zjednodušeného barevného modelu CIELAB, podle kterého se kontroluje pouze světlost povrchu. Tolerované barevné rozdíly jsou $\Delta L^* = 5,0$.

5 Technické vlastnosti

Průměrné hodnoty dle Evropské normy EN 12467 „Vláknocementové ploché desky“, která popisuje klasifikaci a většinu zkušebních metod.

A. Testování podle systému řízení kvality ISO				
Objemová hmotnost	Suchá	EN 12467	1580	kg/m ³
Pevnost v ohybu ve směru vláken	Okolní, ⊥	EN 12467	32,0	N/mm ²
Pevnost v ohybu kolmo na vlákna	Okolní, //	EN 12467	22,0	N/mm ²
Modul pružnosti kolmo na vlákna	Okolní, ⊥	EN 12467	> 14000	N/mm ²
Modul pružnosti paralelní	Okolní, //	EN 12467	> 12000	N/mm ²
Vlhkostní deformace	0-100 %, průměr		1,60	mm/m
Nasákavost	0-100%		< 25	%
B. Klasifikace				
Klasifikace trvanlivosti		EN 12467		Kategorie A
Klasifikace pevnosti		EN 12467		Třída 5
Reakce na oheň		EN 13501-1		A2-s1-d0
C. Typový test nebo nejlepší odhad				
Objemová hmotnost		EN 12467		Ok
Pevnost v ohybu ve směru vláken		EN 12467		Ok
Pevnost v ohybu kolmo na vlákna		EN 12467		Ok
Modul pružnosti kolmo na vlákna		EN 12467		Ok
Modul pružnosti paralelní	a		< 0,01	mm/mK
Vlhkostní deformace	λ		0,390	W/mK

6 Výhody

Při dodržení pokynů pro aplikaci, mají vláknocementové desky ETERNIT v porovnání s jinými materiály tyto výhody:

- požární bezpečnost (nehořlavost, žádné šíření ohně)
- zvuková izolace
- odolnost vůči extrémním teplotám
- vodonepropustnost (v případě dodržení montážních pokynů)
- odolnost vůči mnohým živým organizmům (dřevokazné houby, bakterie, hmyz, škůdci atd.)
- odolnost vůči mnohým chemikáliím
- zdravotně a environmentálně nezávadné, žádné emise škodlivých plynů

Kromě toho má produkt EQUITONE [tectiva] tyto specifické vlastnosti:

- silná a pevná deska
- hladký estetický povrch s přírodními odstíny
- přírodní čisté barvy

7 Použití

Výrobek TECTIVA se dá použít v následujících aplikacích:

- Fasáda: fasádní opláštění
- Interiér: dekorativní obklady stropů

8 Dostupné úpravy z výroby

Výrobek TECTIVA může společnost ETERNIT dodat nařezaný na požadovaný rozměr. Ve výrobním závodu se mohou také předvrtat otvory o průměru 5 až 11 mm pro viditelné upevnění.

9 Informace pro použití

!!: Řezání a vrtání se musí provádět v suchém prostředí. Při dekorativním použití je nutné vzniklé piliny z desky okamžitě odstranit pomocí suché mikrovláknové utěrky. Neodstraněné piliny mohou způsobit trvalé skvrny.

V průběhu mechanického zpracování desek je nutné používat adekvátní nástroje s odsáváním prachu a/nebo s ventilací. Pokud není odsávání prachu dostatečné, měla by se použít ochranná maska proti prachu FFP2 nebo dle normy EN149:2001.



Řezání/Vrtání:

Při práci s deskou je nutné ji dostatečně podepřít, aby se neprohýbala. Pracovní stůl na opracování musí být stabilní a nesmí vibrovat. Při řezání nesmí být desky napínané. Pro přesný řez je nutné, aby deska během řezání nevibrovala a nebyla napnutá. Nesprávné řezání může způsobit odštěpování vrstev na okrajích. Deska EQUITONE [linea] LT by měla být vždy řezána ze spodní strany.

- Kotoučová pila s vodící lištou
 - Použijte nejlépe univerzální kotouč pro pilu se zuby s karbidovo-diamantovou špičkou pro vláknocement,
 - Dostupné průměry: 160 a 190 mm (dostupné od Leitz-Service)
 - Řezání provádějte vždy na spodní straně tzn. přední stranou dolů
- Lupínková pila
 - Doporučuje se použít kotouč pro pilu se zuby s karbidovou špičkou pro vláknocement (např. Bosch typ T141 HM, k dispozici od společnosti ETERNIT)
 - Řezání provádějte vždy na spodní straně tzn. přední stranou dolů
- Řezané podélné okraje se musí vyhladit brusným papírem (zrnitost P80)
- Řezané příčné okraje by měly být ošetřeny brusným blokem s papírem o zrnitosti P80. Konec drážek by měly mít stejný sklon jako drážkovaný povrch.

Vrtání:

Deska by měla být okolo předvrtávaného otvoru podepřena (např. dřevěným stolem).

- otvory: vrták s karbidovým hrotem (nebo celokarbidový) s 60° úhlem (k dispozici od společnosti Eternit); dostupné průměry: 5,0 – 6,0 – 7,0 - 8,3 – 9,5 - 11,0 mm
- kulaté otvory: vykružovací pila se zuby s karbidovou špičkou (např. typ Pionier od spol. Metabo)
 - Vrtané okraje se musí vyhladit brusným papírem (zrnitost P80)

Příslušenství pro upevnění:

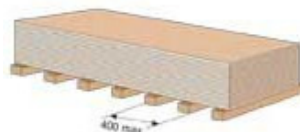
V závislosti na montáži lze použít tyto způsoby upevnění (více informací naleznete v montážním návodu).

- Šrouby: Lze použít pouze při zcela předvrtaných otvorech.
- Nýty: Lze použít pouze při zcela předvrtaných otvorech.
- Lepidlo: Lze připevnit pomocí lepidla. Lepidlo musí být použito v souladu s pokyny na použití a záručními podmínkami dodavatele lepidla.

Tmel:

Používejte pouze neutrální tmely. Jiné než neutrální silikony nebo tmely mohou způsobit skvrny.

10 Manipulace



Desky jsou balené na paletách. Při přepravě je nutné desky překrýt nepromokavou plachtou. Desky musí být uloženy horizontálně na rovném povrchu, suchém a větraném místě, podepřené, aby se neprohýbaly. V případě venkovního skladování musí být desky vždy chráněny před deštěm nepromokavou plachtou nebo jiným způsobem. Pokud dojde ke zvlhnutí desek v balení, je nutné všechny desky vybalit a rozmístit tak, aby mohly dokonale vyschnout. Doporučuje se nechat desky aklimatizovat na místě, na kterém mají být použity. Při manipulaci musí desky zvedat vždy dvě osoby a přenášet je ve vertikální poloze. Mezi desky se musí umístit fólie, aby se zabránilo poškození povrchu.

11 Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Během mechanického opracování může dojít k uvolnění prachu, který může dráždit dýchací cesty a oči. Vdechování jemného prachu s obsahem křemene ve vysokých koncentracích nebo při dlouhodobém účinku může způsobit plicní onemocnění a zvýšené riziko rakoviny plic. V závislosti na pracovních podmínkách je nutné použít přístroje s odsáváním prachu a/nebo zajistit větrání. Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu (na základě 1907/2006/EC, článek 31).

12 Záruka

Záruka na zboží je platná pouze v případě, že jsou dodrženy pokyny pro instalaci od společnosti ETERNIT. V případě pochybností o vhodnosti desek ETERNIT na konkrétní případ doporučujeme obrátit se přímo na společnost ETERNIT. Společnost ETERNIT za žádných okolností nezodpovídá za použití desek bez předchozího schválení.

13 Údržba a čištění

Při malém znečištění použijte na omytí jemné čisticí prostředky pro domácnost nebo slabý mýdlový roztok a následně opláchněte čistou vodou.

14 Certifikáty

Výrobce na základě evropského nařízení N°305/2001 (CPR) vystavuje Prohlášení o vlastnostech produktu (DOP), čímž potvrzuje, že výrobek má CE označení, které zaručuje výrobu produktu v souladu s harmonizovanou evropskou normou. Produkty se dodávají s certifikátem KOMO. Výrobce je také držitelem certifikátů ISO na základě ISO 9001 (Systém kvality) a ISO 14001 (Životní prostředí) a OHSAS 18001 (Bezpečnost a ochrana zdraví při práci).



K41115



15 Další informace

Informace o možnostech použití naleznete v montážních pokynech společnosti ETERNIT. Lze je najít na webové stránce nebo získat telefonicky na vyžádání. Na webových stránkách naleznete také informace o dodavatelích.

Tento informační dokument nahrazuje všechny předcházející vydání. Společnost ETERNIT si vyhrazuje právo na změnu informací v dokumentu bez předchozího upozornění. Uživatel by se měl vždy ujistit, že se jedná o aktuálně platnou verzi tohoto dokumentu. Žádná část textu nesmí být změněna bez povolení společnosti ETERNIT.

www.equitone.cz

