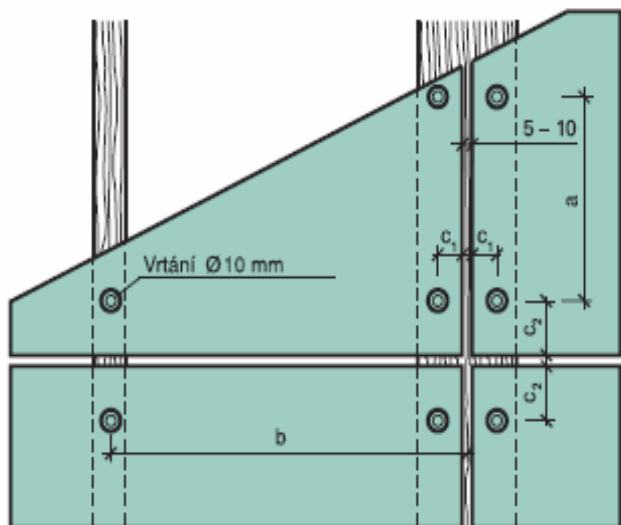


Hlavní zásady pro montáž fasádních systémů z cementotřískových desek CETRIS

Tento list doplňuje platný technologický postup montáže - viz. CETRIS Podklady pro projektování a realizaci

říjen 2007

Fasádní systém VARIO (přiznaná svislá i vodorovná spára)

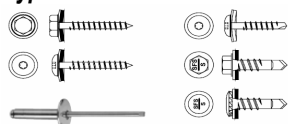


Vzdálenosti podpor a odstupy vrtů

Tloušťka desky (mm)	Odstup vrtů/nýtů a (mm)	Rozteč podpor b (mm)	Vzdálenost vrtu od svislé hrany c ₁ (mm)			Vzdálenost vrtu od vodorov. hrany c ₂ (mm)
			dřevo	pozink*	hliník	
8	<400	<420	>25 <50	>30 <50 >50 <70*	>50 <70	>70 <100
10	<550	<500				
12	<500	<625				
14	<550	<625				
16	<550	<700				

* platí při kladení desek CETRIS podélně (šířka > 1875 mm)

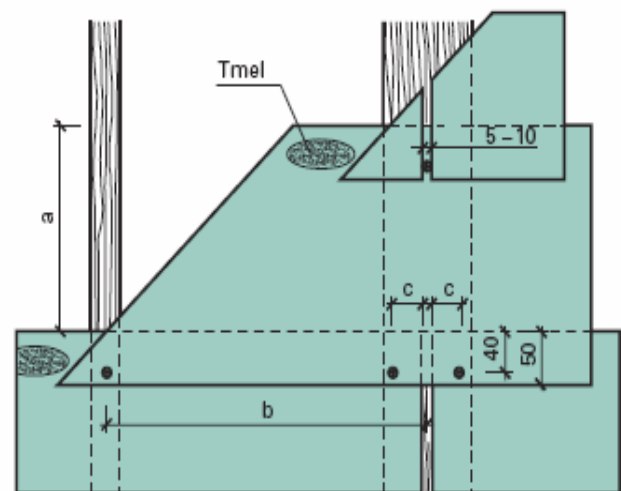
Typ vrtů :



Předvrtání desek :

Ø 8 mm při délce desky do 1600 mm
 Ø 10 mm při délce desky nad 1600 mm
 (platí pro průměr vrtu/nýtu do 5 mm)
 Pro stabilizaci polohy je vždy nutný min. 1 pevný bod (Ø 5 mm)
 Dilatace mezi deskami 5-10 mm.

Fasádní systém PLANK (přeložená vodorovná spára)



Vzdálenosti podpor a odstupy vrtů

Tloušťka desky (mm)	Odstup vrtů a (mm)	Rozteč podpor b (mm)	Vzdálenost vrtu od svislé hrany c ₁ (mm)			Vzdálenost vrtu od vodorov. hrany (mm)
			dřevo	pozink	hliník	
8	<400	<420	>35 <50		40	
10	<450	<500				
12	<350	<625				
14	<500	<625				
16	<500	<700				

Maximální délka desky je 3násobek rozpětí - tj. pro tl. 12 mm 1875 mm

Typ vrtů :



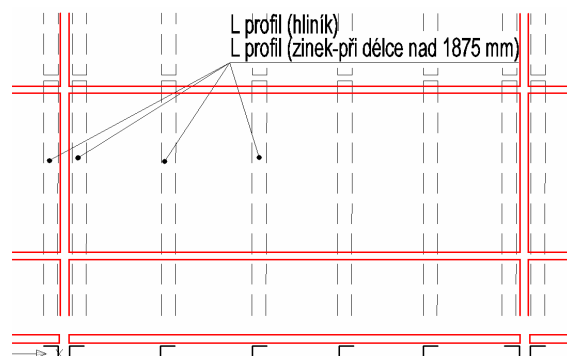
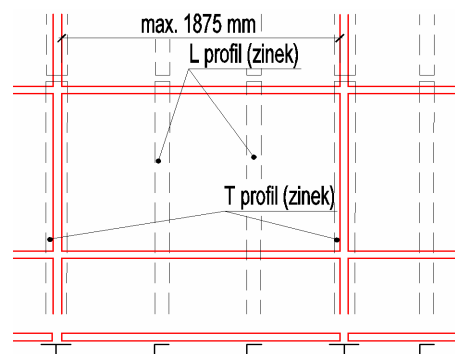
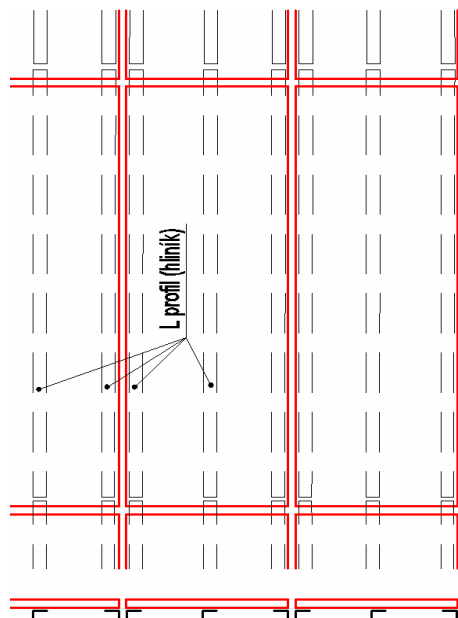
Předvrtání desek :

1,2 násobek Ø vrtu (nejčastěji 6 mm)
 (platí pro průměr vrtu do 5 mm)
 Dilatace mezi deskami 5-10 mm.

Zásady pro montáž

Vzhledem k vysoké tepelné roztažnosti je rošt z hliníkových profilů vytvořen pouze z L profilů, tzn. svislý styk mezi deskami je vždy ze 2 samostatných L profilů.

Při montáži roštu z pozinkovaných profilů je přípustné použití T profilu při kladení desek CETRIS s šířkou do 1875 mm. Při větší šířce desek (kladení podélně) se musí postupovat stejně jako u hliníkové podkonstrukce tzn. místo T profilu 2 L samostatné profily.



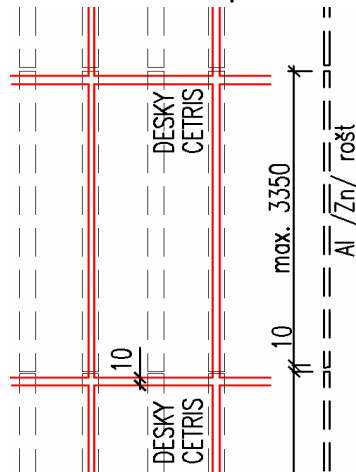
Maximální délka roštu z hliníkových a pozinkovaných profilů je 3,35 m. Dilatace mezi profily je vždy v místě vodorovné spáry v šíři min. 10 mm. Provedení nosného roštu (uchycení a odstup kotev, kotvení profilů - pevné a posuvné body, apod.) musí být dle pokynů dodavatele roštu. Veškerý spojovací materiál pro hliníkový rošt musí být výhradně nerezový.

Připevnění desky ke dvěma různým roštům (různé materiály nebo různé dilatační celky) není dovoleno !

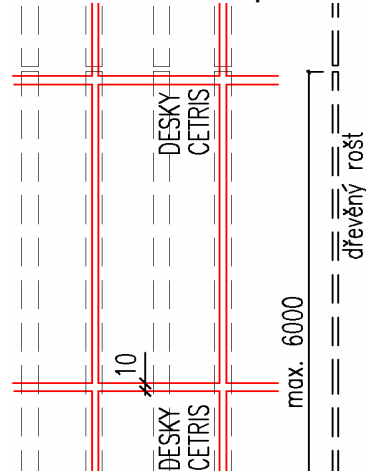


CHYBNĚ PROVEDENÁ DILATACE ROŠTU

Dilatace - hliník nebo pozink rošt



Dilatace - hliník nebo pozink rošt



Maximální délka roštu z dřevěných latí je 6 m. Prvky ze dřeva musí být vysušené a ošetřené vůči působení vlhkosti, hmyzu a dřevokazným škůdcům. V případě kombinovaného roštu je nutno střídat kotvy z obou stran dřevěných latí (snížení kroucení). Dilatace mezi latěmi je vždy v místě vodorovné spáry v šíři min. 10 mm. Pro spojování doporučujeme nerezový kotevní materiál.

Pro vyrovnání podkladu a umožnění dilatace desek doporučujeme na profily pod desky CETRIS umístit pryžovou EPT pásku. Páska zabrání okamžitému přenosu teplot a případnému stékání koroze (pozink rošt).

Nedostatečným kotvením desky CETRIS (překročení max. odstupů profilů a vrutů) dochází k deformaci (vyboulení nebo vydutí), případně k poškození - praskání !

Při použití doplňkových profilů (řešení rohů, vyplnění spár) je nutno vzniklé nerovnosti v podkladu srovnat, a to po celé výšce profilu.



SPRÁVNÉ POUŽITÍ PRYŽOVÉ PÁSKY



PŘEKROČENÁ VZDÁLENOST PODPOR

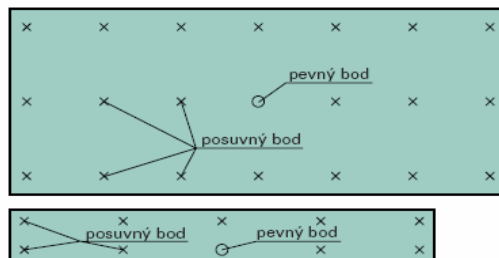


NEVYROVNANÝ PODKLAD POD DESKAMI

Předvrtané otvory a spojovací orvky musí být na desce umístěny v předepsaných vzdálenostech (viz. str. 1). Při kotvení připevňujeme desku nejříve v pevném bodu (FEST, dle velikosti a tvaru desky 1 nebo 2 body - co nejbliže středu desky). Poté kotvíme všechny kluzné - posuvné body, nejlépe po směru hodinových ručiček.

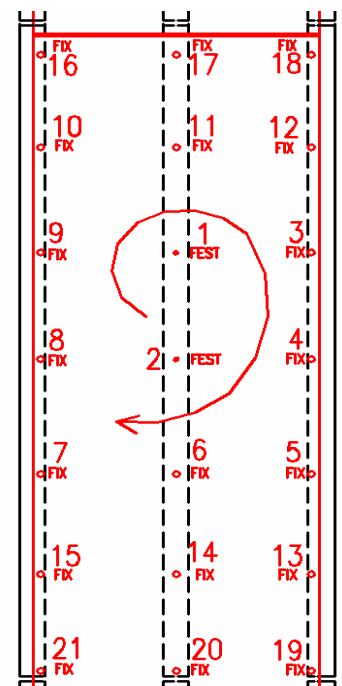


NÍZKÝ ODSTUP
KRAJNÍHO VRUTU



posuvný bod
8(10) mm/5,1 mm

pevný bod
5,1 mm



Moment pro utáhnutí vrutů musí být nastaven tak, aby nedocházelo k deformaci podložky vrutu nebo desky CETRIS. Vrut (nýt) musí být umístěn ve středu předvrtaného otvoru, kolmo k rovině desky. Při nýtování musí být pro dosažení kluzného spoje použit distanční nástavec s distancí cca 1 mm.

Kompletní informace o montáži fasádních systémů opláštěných cementotřískovými deskami CETRIS najdete v katalogu CETRIS Podklady pro projektování a realizaci, nebo kontaktujte přímo výrobce desek CETRIS - CIDEM Hranice a.s.